



ECO ALLFLEXDOT 4X31A

ECOFLEXDOT

Safety gloves with maximum dexterity and sensitivity for the most delicate handling, made from recycled materials

The seamless ECO ALLFLEXDOT gloves are designed for light and delicate applications for which maximum agility and sensitivity are an absolute must. Recycled nylon liner with foam nitrile coating and dots for precision handling and extraordinary grip in dry conditions. Excellent for delicate assembly and other light handling.

| | |
|----------------|--|
| Leistungsstufe | 4X31A |
| Liner | 15 GAUGE NYLON |
| Coating | SCHAUMSTOFF-NITRIL / NITRIL-NOPPEN |
| Größensbereich | EU 6-12 |
| Mustergewicht | 0.026 kg |
| Standards | ANSI/ISEA 105:2016 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 |



EN ISO 21420

EN 388:2016



Branchen:

Automobilindustrie, Chemische Industrie, Reinigung, Logistik, Bergbau, Öl und Gas, Einsatzkräfte, Produktion, Bauwesen, Montage

Hohe Abriebfestigkeit

Diese Handschuhe sind für eine starke Beanspruchung ausgelegt, ohne schnell zu verschleifen. Sie erfüllen die höchste Stufe der Abriebfestigkeit gemäß der Norm EN 388.

Außergewöhnliche Griffigkeit

Dank der außergewöhnlichen Griffigkeit dieser Handschuhe haben Sie Objekte fest im Griff, egal ob sie trocken, nass oder ölig sind.

Geeignet für Touchscreens

Dank der speziellen Beschichtung können Sie Ihr Smartphone oder Tablet bedienen, ohne die Handschuhe ausziehen zu müssen.



BLK

Leistungsstufe 4X31A

| EN388:2016 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Abriebwiderstand (Durchgänge) | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| b. Schnittwiderstand (Faktor) | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| c. Reißfestigkeit (Nm) | < 10 | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| d. Durchstichfestigkeit (Nm) | < 20 | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| e. Schnittwiderstand bei konstanter Geschwindigkeit (Nm) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Abriebwiderstand: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die benötigt werden, um ein Testexemplar durchzureiben.
- b. Schnittfestigkeit: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die nötig sind um ein Testexemplar mit konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.
- c. Reißfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist, ein Testexemplar zu zerreißen.
- d. Durchstichfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist ein Testexemplar mit einem Standarddorn zu durchstechen.
- e. Schnittfestigkeit nach TDM100 Test: basierend auf der Anzahl der Zyklen die erforderlich sind, um die Probe mit einer Gleitschaufel bei konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.



Solutions for every workplace

INDUSTRIAL PROFESSIONAL TACTICAL TIGER GRIP

ENGINEERED
IN EUROPE

www.safetyjogger.com