

Légère

ECOMORRIS S1P LOW S1 PS

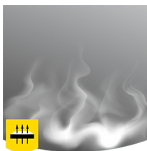
ECOMORRIS

Notre chaussure de sécurité ECOMORRIS a une mission claire : protéger à la fois vos pieds et l'environnement ! Nous y parvenons en utilisant des matériaux 100 % recyclés, tels qu'une tige recyclée et une semelle extérieure en PU biosourcé.

Tige	Textile recyclé tricoté
Doublure	Mesh recyclée
Semelle première	Semelle intérieure en mousse SJ
Semelle anti-perforation	Non tissé
Semelle	BASF PU à base de BIO
Embout	Nano carbone
Catégorie	S1 PS / SR, ESD, FO
Tailles disponibles	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
Poids de l'échantillon	0.458 kg
Normes	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022



BLK



Tige respirante

Gestion accrue de l'humidité et de la température pour un confort prolongé du porteur.



Décharge électrostatique (ESD)

L'ESD permet la décharge contrôlée de l'énergie électrostatique qui peut endommager les composants électroniques et évite les risques d'inflammation résultant des charges électrostatiques. Résistance volumique entre 100 KiloOhm et 100 MegaOhm.



Absorption de l'énergie du talon

L'absorption de l'énergie du talon réduit l'impact des sauts ou de la course sur le corps du porteur.



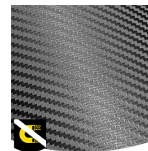
Embout en nanocarbone

Matériau high-tech ultraléger, sans métal, sans conductivité thermique ou électrique.



Résistante au pétrole et aux hydrocarbures

La semelle extérieure est résistante à l'huile et aux hydrocarbures.



Sans métal

Les chaussures de sécurité sans métal sont en général plus légères que les chaussures de sécurité ordinaires. Elles sont également très utiles aux professionnels qui doivent passer plusieurs fois par jour devant des détecteurs de métaux.

Industries:

Montage, Automobile, Production, Logistique

Environnements:

Environnement sec, Surfaces extrêmement glissantes, Surfaces chaudes

Consignes de maintenance:

Pour prolonger la durée de vie de vos chaussures, nous vous recommandons de les nettoyer régulièrement et de les protéger avec des produits adéquats. Ne faites pas sécher vos chaussures sur un radiateur, ni à proximité d'une source de chaleur.

	Description	Unité de mesure	Résultat	EN ISO 20345
Tige	Textile recyclé tricoté			
	Tige : perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² /h	39.96	≥ 0.8
	Tige : coefficient de vapeur d'eau	mg/cm ²	320	≥ 15
Doublure	Mesh recyclée			
	Doublure : perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² /h	50.38	≥ 2
	Revêtement : coefficient de vapeur d'eau	mg/cm ²	403	≥ 20
Semelle première	Semelle intérieure en mousse SJ			
	Semelle : résistance à l'abrasion (sèche/humide) (cycles)	cycles	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	25600/12800
Semelle	BASF PU à base de BIO			
	Résistance à l'abrasion de la semelle extérieure (perte de volume)	mm ³	91mm ³ (Density:0.45g/ cm ³)	≤ 150
	Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement du talon vers l'avant	friction	0.34	≥ 0.31
	Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière	friction	0.37	≥ 0.36
	SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement du talon vers l'avant	friction	0.22	≥ 0.19
	SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière	friction	0.24	≥ 0.22
	Valeur antistatique	MégaOhm	Dry:52.4 Wet:22.3	0.1 - 1000
	Valeur de l'ESD	MégaOhm	6.1	0.1 - 100
Absorption de l'énergie du talon	J	28	≥ 20	
Embout	Nano carbone			
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 100J)	mm	N/A	N/A
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 10kN)	mm	N/A	N/A
	Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 200J)	mm	15.5	≥ 14
	Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 15kN)	mm	20.0	≥ 14

Taille de l'échantillon: 42

Nos chaussures ne cessent pas d'évoluer, les données techniques ci-dessus peuvent être amenées à changer. Tous les noms de produits et la marque Safety Jogger, sont déposés et ne peuvent pas être utilisés ou copiés dans aucun format, sans accord écrit de notre part.