

ECO PROCUT 4X42D

ECOPROCUT

带泡沫丁腈涂层的 HPPE (高性能聚乙烯) 防切割手套

功能等级	4X42D
内里	18 号防割纱线
覆膜	尼特里尔号轮船
大小范围	EU 6-12
样品重量	0.036 kg
标准	ANSI/ISEA 105:2016 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



工业:

装修, 汽车, 化学, 清洁, 建筑, 食品及饮料, 工业, 物流, 矿业, 油气, 策略

高抗切割性

这款手套具有很高的防切割保护能力, 可保护您的双手免受锋利边缘或物体的伤害。适用于有中等割伤风险的工作。

不含乳胶

这些手套有额外的衬垫, 可以保护手掌和指关节免受撞击, 降低受伤的风险。

高耐磨性

这种手套可以承受重负荷使用, 不会很快磨损。它们达到了 EN 388 标准规定的最高耐磨级别。

卓越的灵活性

这款手套采用目前最薄的针织物之一制成, 具有出色的灵巧性、舒适性和保护性。



GRY

功能等级 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. 耐磨性 (转数)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. 切割阻力 (系数)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. 撕裂强度 (牛顿)	< 10	10	25	50	75	-
d. 缝合阻力 (牛顿)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. 缝合阻力直刀 (牛顿)	2	5	10	15	22	30

- a. 耐磨性: 基于摩擦样品手套所需的循环次数。
- b. 切割阻力: 基于以恒定速度旋转刀片切割样品所需的循环次数。
- c. 抗撕裂性: 基于撕裂样品所需的力。
- d. 抗穿刺性: 基于用标准尺寸的针尖刺穿样品所需的力。
- e. 根据 TDM100 测试得出的切割阻力: 基于以恒定速度用滑动刀片切割样品所需的循环次数。