

PROCUT SINGLE 4X42D

PROCUTS

Mănușă HPPE (polietilenă de înaltă performanță) rezistentă la tăieturi, cu acoperire din spumă de nitril

Mănușile fără cusături PROCUT rezistente la tăieturi de la Safety Jogger garantează o dexteritate, siguranță, aderență și fiabilitate uriașe. Acestea au fost concepute pentru a asigura o rezistență maximă în condiții de lucru grele. Pe lângă o rezistență maximă la tăiere (nivel 5), aceste mănuși oferă un confort și o dexteritate excelente. Soluția ideală pentru activitățile de lucru cu risc de tăiere. Nivel extrem de ridicat de rezistență la tăieturi și nivel ridicat de dexteritate datorită căptușelii de calibru 18.

- Nivel ridicat de rezistență la tăieturi cu protecție completă a încheieturii mâinii
- Dexteritate extremă datorită căptușelii de calibru 18
- Compatibil cu ecranul tactil
- Fără DMF

Nivelul de performanță	4X42D
Căptușeală	18 GAUGE HPPE
Acoperire	SPUMĂ NITRILE
Categoria	TSF-Funcția ecran tactil
Norme	EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



Industrii:

Asamblare, Automotive, Produse chimice, Curățenie, Construcții, Alimente și băuturi, Industrie, Logistică, Minerit, Petrol și gaze, Tactic



514

Nivelul de performanță 4X42D

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. Rezistența la abraziune (rotații)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. Rezistența la tăiere (factor)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. Rezistența la rupere (Newton)	< 10	10	25	50	75	-
d. Rezistența de cusut (Newton)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. Rezistența de cusut lama dreaptă (Newton)	2	5	10	15	22	30

- Rezistența la abraziune: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a freca mănușa de probă.
- Rezistența la tăiere: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă rotativă la o viteză constantă.
- Rezistența la rupere: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a rupe proba.
- Rezistența la perforare: se bazează pe cantitatea de forță necesară pentru a străpunge proba cu un vârf de dimensiuni standard.
- Rezistența la tăiere în conformitate cu testul TDM100: se bazează pe numărul de cicluri necesare pentru a tăia proba cu o lamă glisantă la o viteză constantă.